

Hinweis: Bitte bei der Auswahl beachten!

Seit dem Jahr 2013 wurden die Schweißerprüfungsnormen "Stähle" EN 287-1 und ISO 9606-1 vereint. Allerdings gibt es eine 24-monatigen Übergangsfrist. In der Praxis bedeutet dies, dass sich unter anderem die Geltungsbereiche bei Kehlnaht und Stumpfnahat geändert haben. Daher sind **2 gesonderte Schweißerprüfungen** notwendig. (BW und FW). Für weitere Neuheiten stehen wir Ihnen gern telefonisch zur Seite.

Bitte **kreuzen** Sie Ihre **Anforderung an ! (je Schweißverfahren eine Vorlage)**

(Anlagen- und Druckbehälterbau)

Prüfnormen : EN 287-1 ISO 9606-1 EN 287-1:2011 AD 2000 HP3

Schweißverfahren: 111 131 135 136 138 141 141/111 311 141/136 121

Produktform: Rohr (T) Blech (P)

Nahtart: BW

S-Position (BW) : PA PC PE PF PH PG PJ H-L045 J-L045

Nahtart: FW

S-Position : (FW) PA PB PC PD PE PF PH PG PJ

Z-Werkstoff Bezeichnung EN 287-1 Bezeichnung ISO 9606-1

1.3 - 1.3 FM 1

2.0 - 3.0 FM 2

5.0 FM 3

6.0 FM 4

8.0 FM 5

Werkstoffdicke: $t < 3$ $3 \leq t \leq 12$ $t > 12$

Rohrdurchmesser: $D \leq 25$ $D > 25$



Ihr Name:

Ihre Rufnummer: